

Table 17.1 i boka: Bruddstyrke (*tensile strength*) for missil-komponent.

Data Display

Row	C1	C2	C3	C4	C5	Xbar	R	S
1	1515	1518	1512	1498	1511	1510,8	20	7,66159
2	1504	1511	1507	1499	1502	1504,6	12	4,61519
3	1517	1513	1504	1521	1520	1515,0	17	6,89202
4	1497	1503	1510	1508	1502	1504,0	13	5,14782
5	1507	1502	1497	1509	1512	1505,4	15	5,94138
6	1519	1522	1523	1517	1511	1518,4	12	4,77493
7	1498	1497	1507	1511	1508	1504,2	14	6,30079
8	1511	1518	1507	1503	1509	1509,6	15	5,54977
9	1506	1503	1498	1508	1506	1504,2	10	3,89872
10	1503	1506	1511	1501	1500	1504,2	11	4,43847
11	1499	1503	1507	1503	1501	1502,6	8	2,96648
12	1507	1503	1502	1500	1501	1502,6	7	2,70185
13	1500	1506	1501	1498	1507	1502,4	9	3,91152
14	1501	1509	1503	1508	1503	1504,8	8	3,49285
15	1507	1508	1502	1509	1501	1505,4	8	3,64692
16	1511	1509	1503	1510	1507	1508,0	8	3,16228
17	1508	1511	1513	1509	1506	1509,4	7	2,70185
18	1508	1509	1512	1515	1519	1512,6	11	4,50555
19	1520	1517	1519	1522	1516	1518,8	6	2,38747
20	1506	1511	1517	1516	1508	1511,6	11	4,82701
21	1500	1498	1503	1504	1508	1502,6	10	3,84708
22	1511	1514	1509	1508	1506	1509,6	8	3,04959
23	1505	1508	1500	1509	1503	1505,0	9	3,67423
24	1501	1498	1505	1502	1505	1502,2	7	2,94958
25	1509	1511	1507	1500	1499	1505,2	12	5,40370

Gjennomsnitt av de tre siste kolonnene:

X-bar-bar	1507,33
R-bar	10,72
S-bar	4,34

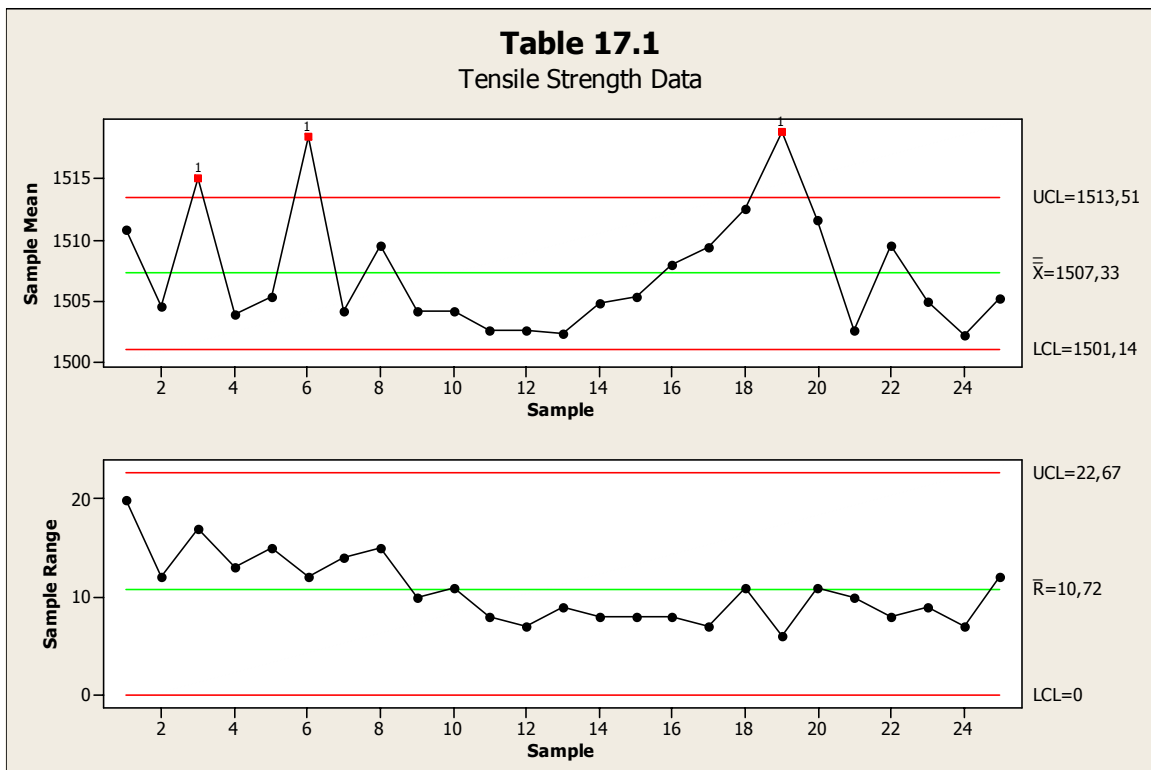
Menyvalg for de første plottene:

Stat > Control Charts > Variables Chart for Subgroups > Xbar-R

Merk at kontrollgrensene er her

$\bar{X} - \bar{R} \pm A_2 \bar{R} = 1507.33 \pm 0.577 \cdot 10.72$

$\bar{R} \cdot D_3, \bar{R} \cdot D_4 = (0, 10.72 \cdot 2.114) (0, 22.67)$



Menyvalg for de neste plottene:

Stat > Control Charts > Variables Chart for Subgroups > Xbar-S

Merk at kontrollgrensene er her henholdsvis

$\bar{\bar{X}} \pm A_3 \bar{S} = 1507.33 \pm 1.427 \cdot 4.34$

$(\bar{S} \cdot B_3, \bar{S} \cdot B_4) = (0, 4.34 \cdot 2.089) = (0, 9.06)$

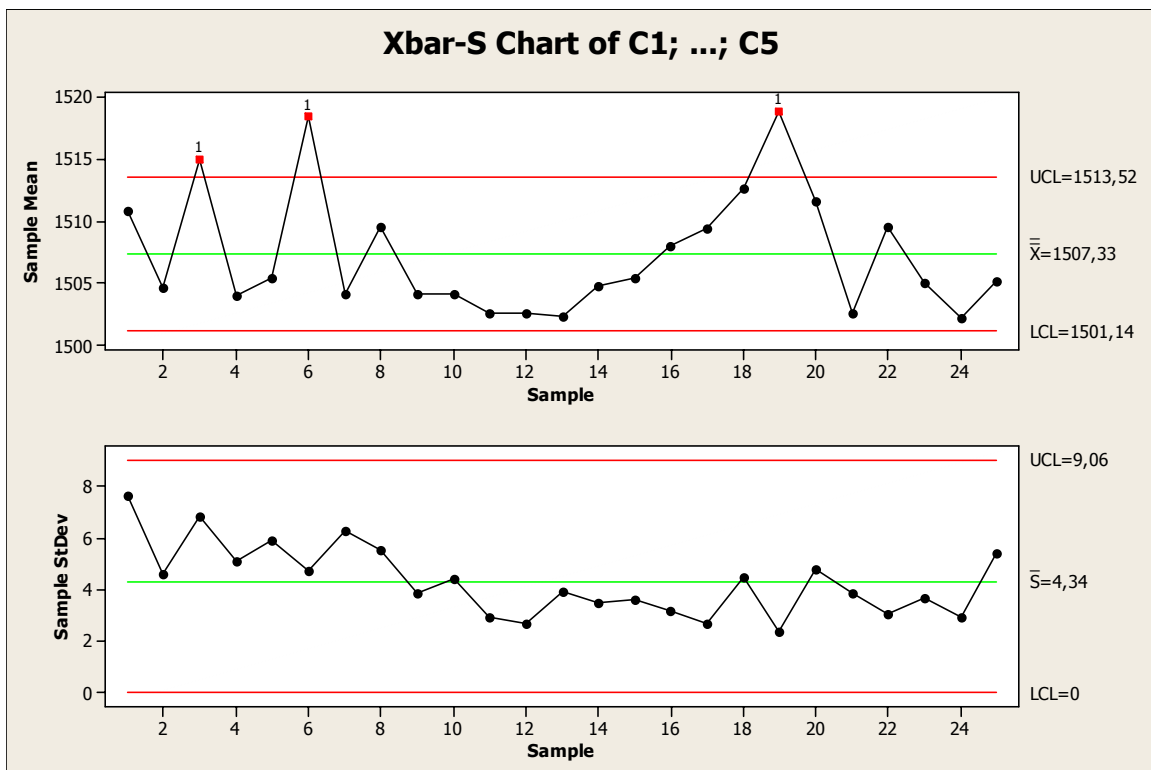


Table 17.3 i boka: p-Kontroll-diagram for andel defekte elektroniske komponenter.

Data Display

Row	X	n	p
1	8	50	0,16
2	6	50	0,12
3	5	50	0,10
4	7	50	0,14
5	2	50	0,04
6	5	50	0,10
7	3	50	0,06
8	8	50	0,16
9	4	50	0,08
10	4	50	0,08
11	3	50	0,06
12	1	50	0,02
13	5	50	0,10
14	4	50	0,08
15	4	50	0,08
16	2	50	0,04
17	3	50	0,06
18	5	50	0,10
19	6	50	0,12
20	3	50	0,06

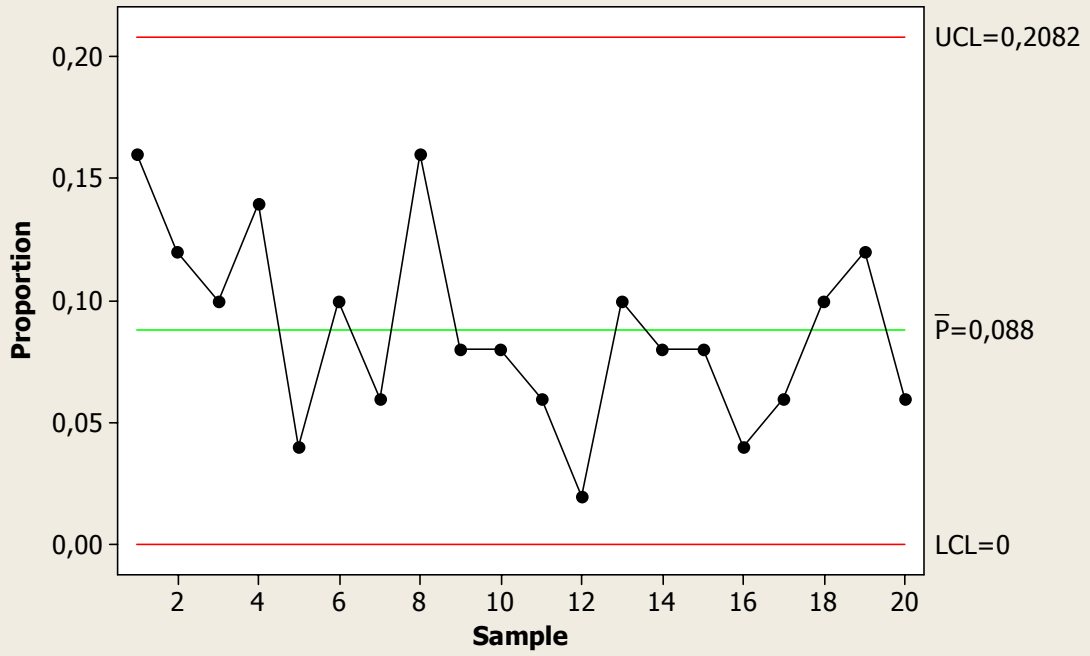
pbar = 0.088

Kontrollgrenser:

0.088 +/- 3 sqrt(0.088*0.912/50)

0.088 +/- 0.1202

Table 17.3



Eksempel på C-chart

